



VÝROBNÍ ZAŘÍZENÍ FRÉZOVÁNÍ



Označení	Rozjezdy [mm]	Upínací plocha [mm]	Max. otáčky [ot/min]	Max. zatížení stolu [kg]
5-osé frézky				
TRIMILL VFC3021 - 5os	X = 3000	3250	12 000	36 000
	Y = 2100	2250		
	Z = 1200			
TRIMILL VU3019 - 5os	X = 3000	2500	12 000	36 000
	Y = 1900	2500		
	Z = 1000			
HPM 1150U - 5os	X = 1000	∅1000	15 000	1 100
	Y = 1150			
	Z = 895			
HPM 1150U - 5os	X = 1000	∅1000	15 000	1 100
	Y = 1150			
	Z = 895			
HPM 1150U - 5os	X = 1000	∅1000	15 000	1 100
	Y = 1150			
	Z = 895			
3-osé frézky				
TRIMILL CUT	X = 2000	2300	12 000	12 000
	Y = 1194	1600		
	Z = 800			
MCFV 2080	X = 2030	2300	6 000	1 750
	Y = 810	800		
	Z = 810			
MCFV 2080	X = 2030	2300	6 000	1 750
	Y = 810	800		
	Z = 810			
MCFV 2080	X = 2030	2300	6 000	1 750
	Y = 810	800		
	Z = 810			
MCFV 2080 NT/08	X = 2030	2300	8 000	3 000
	Y = 810	800		
	Z = 810			
MCFV 2080 Contour	X = 2030	2300	18 000	3 000
	Y = 810	800		
	Z = 810			
MCFV 2080	X = 2030	2300	18 000	3 000
	Y = 810	800		
	Z = 810			
MCFV 1680	X = 1630	1900	18 000	3 000
	Y = 810	600		
	Z = 810			
Depo SPEED 1011	X = 1000	1200	14 000	8 000
	Y = 1100	1300		
	Z = 700			
MCFV 1060	X = 1016	1300	7 000	1 350
	Y = 610	600		
	Z = 760			
MCV 1000	X = 1000	1300	6 000	600
	Y = 600	600		
	Z = 600			
HSM 800	X = 800	900	36 000	1 000
	Y = 600	630		
	Z = 500			
HSM 800, frézování grafitu, paletový systém	X = 800	800	36 000	1 000
	Y = 600	600		
	Z = 500			
VCP 800	X = 800	1000	20 000	400
	Y = 450	600		
	Z = 450			
MCV 750	X = 750	1000	13 000	450
	Y = 500	500		
	Z = 500			
MCV 500	X = 500	800	6 000	300
	Y = 500	500		
	Z = 500			

Chotěbořské strojírny a.s., Herrmannova 520, 583 01 Chotěboř